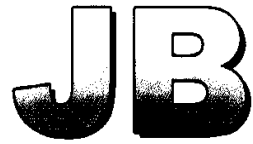


ICS 25.120.30
J 46
备案号: 24611—2008



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8746.6—2008
代替 JB/T 8746.6—1998

塑料异型材挤出模零件 第6部分: 型板

Components of plastic profile extrusion tooling
— Part 6: mould plates

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 尺寸规格	1
3 材料和硬度	2
4 要求	2
5 标记	2
图 1 型板	1
表 1 型板尺寸	1

前 言

JB/T 8746《塑料异型材挤出模零件》分为七个部分：

- 第 1 部分：矩形模板；
- 第 2 部分：圆形模板；
- 第 3 部分：矩形机颈；
- 第 4 部分：圆形机颈；
- 第 5 部分：定型块；
- 第 6 部分：型板；
- 第 7 部分：定位零件。

本部分为 JB/T 8746 的第 6 部分。

本部分代替 JB/T 8746.6—1998《塑料异型材挤出模具零件 型板》。

本部分与 JB/T 8746.6—1998 相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为《塑料异型材挤出模零件 第 6 部分：型板》；
- 型板尺寸系列进行了重新优化配置。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会（SAC/TC 33）归口。

本部分起草单位：铜陵三佳科技股份有限公司、桂林电器科学研究所、连云港杰瑞模具技术有限公司、洛阳建园模具制造有限公司。

本部分主要起草人：徐勋江、杨亚萍、张继忠、翁史振、曹锡标、查安平、胡四海、翟步荣、陶善祥、黄福生、李乾斌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 8746.6—1998。

3 材料和硬度

材料由制造者选定，推荐选用 2Cr13、3Cr17NiMo。
硬度 28HRC~35HRC。

4 要求

基准面应有标识。

5 标记

按本部分的型板应有下列标记：

- a) 型板；
- b) 型板长度尺寸 L ，以 mm 为单位；
- c) 型板宽度尺寸 W ，以 mm 为单位；
- d) 型板厚度尺寸 H ，以 mm 为单位；
- e) 本部分代号，即 JB/T 8746.6—2008。

示例：

$L=200\text{mm}$ 、 $W=160\text{mm}$ 、 $H=20\text{mm}$ 的型板标记如下：

型板 200×160×20 JB/T 8746.6—2008。
